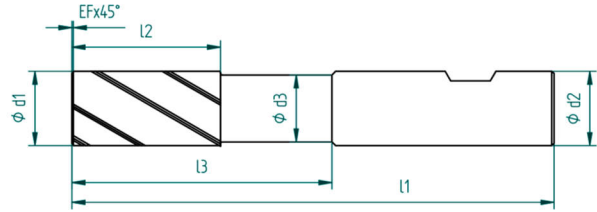


Inox Max 7000

VHM HPC	ap 1xD
Z4	ae 0.4xD
35°/38°	Naco Top
Weldon	Halsfrei- stich



Bei Kunden im Einsatz:

1.0503, 1.0711, 1.1180, 1.1191, 1.2379, 1.4301, 1.4305

Beschreibung:

HPC Fräser in langer Ausführung und Halsfreistellung.

Bearbeitung: Stahl - und Rostfreibearbeitung.

Merkmal: verstärkte Umfangsschneide, Standzeiterhöhung durch Naco Beschichtung.

Empfehlung:

Bei Vollnut-Schruppen Schnittwerte dementsprechend anpassen und für gute Kühlung sorgen — liegt im Ermessen des Anwenders.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl < 500N	Stahl < 900N	Stahl < 1100N	Stahl < 1500N	Inox < 900N	Inox > 900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	--	--	--	120	--	--	80	65	--	--	--
Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Ø d3	l3	Eckfase	Z		f _z	f _z
7000 030	3	6	57	8	2.8	13	0.07	4		0.010	0.020
7000 040	4	6	57	11	3.8	15	0.10	4		0.010	0.025
7000 050	5	6	57	13	4.8	20	0.12	4		0.020	0.035
7000 060	6	6	57	13	5.6	20	0.15	4		0.020	0.040
7000 080	8	8	63	19	7.6	26	0.20	4		0.020	0.050
7000 100	10	10	72	22	9.6	31	0.25	4		0.030	0.055
7000 120	12	12	83	26	11.6	37	0.30	4		0.040	0.065
7000 140*	14	14	83	26	13.6	37	0.35	4		0.040	0.065
7000 160	16	16	92	32	15.6	43	0.40	4		0.050	0.075
7000 180*	18	18	92	32	17.6	43	0.45	4		0.055	0.080
7000 200	20	20	104	38	19.6	53	0.50	4		0.065	0.085

* Lieferung ab Hersteller — Lieferzeit nach Absprache

- nicht angeführte Ø auf Anfrage