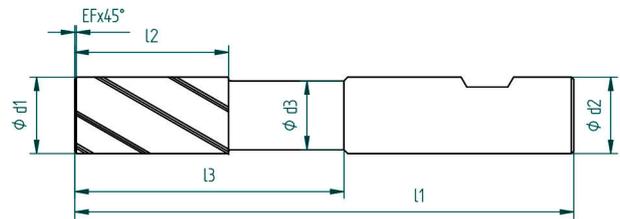


Bohrnutfräser 2035

VHM	ap 1xD
Z3	ae 0.3xD
TiALN	Halsfrei- stich
Weldon	



Bei Kunden im Einsatz:

1.0037, 1.0052, 1.1731, 1.1739

Beschreibung:

Schaftfräser - sehr gut geeignet für mittelstarke Maschinen.

Bearbeitung: für Werkstoffe mit mittlerer Festigkeit. Fräsen von Nuten, Passungen oder zum Umfangfräsen.

Merkmal: Eine Preisgünstige Option für die Einzel oder Serienfertigung.

Empfehlung:

Bei Vollnut-Schruppen Schnittwerte dementsprechend anpassen und für gute Kühlung sorgen — liegt im Ermessen des Anwenders.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl < 500N	Stahl < 900N	Stahl < 1100N	Stahl < 1500N	Inox < 900N	Inox > 900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	--	--	110	85	--	--	--	--	--	--	--
Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Ø d3	l3	Eckfase	Z	Preis/Stk.	f _z	f _z
2035 030	3	6	57	7	2.7	10	0.05	3	28.95	0.010	0.015
2035 040	4	6	57	8	3.7	13	0.05	3	28.95	0.010	0.020
2035 050	5	6	57	10	4.7	16	0.05	3	28.95	0.020	0.030
2035 060	6	6	57	10	5.7	21	0.05	3	28.95	0.020	0.035
2035 080	8	8	63	16	7.7	27	0.10	3	34.70	0.030	0.040
2035 100	10	10	72	19	9.7	29	0.10	3	52.70	0.045	0.050
2035 120	12	12	83	22	11.7	34	0.15	3	66.60	0.045	0.055
2035 140*	14	14	83	22	13.7	38	0.20	3	86.60	0.050	0.070
2035 160	16	16	92	26	15.7	42	0.20	3	115.45	0.050	0.070
2035 180*	18	18	92	26	17.7	42	0.20	3	157.95	0.070	0.085
2035 200	20	20	104	32	19.7	50	0.30	3	180.55	0.070	0.085

* Lieferung ab Hersteller — Lieferzeit nach Absprache

- nicht angeführte Ø auf Anfrage