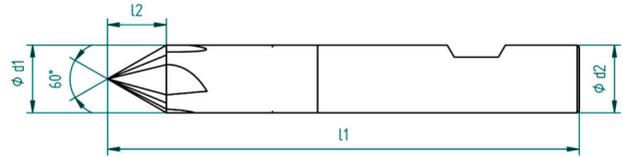


Entgratfräser 60° / 90° Typ:1060 / 1090

VHM Werksnorm
Z4
TIALN
Weldon



Beschreibung:

Mit unseren Kunden entwickelt

Bearbeitung: auch kleinste Fasen und Konturen möglich.

Merkmal: bis in die Spitze geschliffen.

Empfehlung: für gute Kühlung sorgen.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl < 500N	Stahl < 900N	Stahl < 1100N	Stahl < 1500N	Inox < 900N	Inox > 900N	Ti	GG(G)	CuZn
V _c = m / min	150 250	160	120	100	65	--	65	50	--	80	

Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Spw.	Z	f _z < 1000 N
1060 040	4	4	54	3.5	60°	4	0.020
1060 060	6	6	57	5.2	60°	4	0.030
1060 080	8	8	63	6.9	60°	4	0.040
1060 100	10	10	72	8.6	60°	4	0.050
1060 120	12	12	82	10.4	60°	4	0.060

Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Spw.	Z	f _z < 1000 N
1090 040	4	4	54	2	90°	4	0.020
1090 060	6	6	57	3	90°	4	0.030
1090 080	8	8	63	4	90°	4	0.040
1090 100	10	10	72	5	90°	4	0.050
1090 120	12	12	82	6	90°	4	0.060

- nicht angeführte Ø auf Anfrage