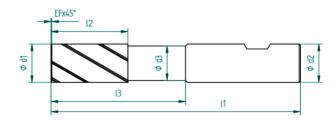
### Multi Max 4000

VHM	ар					
HPC	1xD					
74	ae					
Z4	0.4xD					
35°/38°	Nacro Top					
Weldon	Halsfrei- stich					





# Bei Kunden im Einsatz:

1.1730, 1.2085, 1.2312, 1.2379, 1.4021, 1.4301, 1.4404, 1.4435, 1.4542

#### Beschreibung:

HPC Fräser in langer Ausführung und Halsfreistellung. Nach mehreren Test`s wurde die Geometrie von Kunden als hervorragend bestätigt. Bearbeitung: Der Multi Max hat sich bei unseren Kunden stark im Bereich Rostfrei und Werkzeugstahl etabliert.

Merkmal: eigens für diese Bearbeitung konzipiert, auch für Trochoidaleinsatz hervorragend geeignet.

# Kunden Beispiele:

Ø 12 1.4571	Vc=70 fz=0.05	n=1858 Vf=300	ap=17 ae=1.5	t= 1200 Min.
Ø 12 1.2379	Vc=250 fz=0.136	n=6600 Vf=3600 (Vf2=5000)	ap=17 ae=1	t= 360 Min.
Ø 16 1.4301	Vc=70 fz=0.08	n=1393 Vf=445	ap=31 ae=16x1.6mm	t= 1700 Min.
Ø 12 1.2343ESU	Vc=130 fz=0.015	n=3500 Vf=200	ap=12 ae=12	t= 345 Min.

### Empfehlung:

Bei Vollnut-Schruppen Schnittwerte dementsprechend anpassen und für gute Kühlung sorgen — liegt im Ermessen des Anwenders.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werk- stoff	Alu Kunst- stoff	Alu Gu < 8%		Stahl <500N	Stah <900		Stahl 1100N	Stahl <1500N	Ino <900		Inox >900N	Ti	GG((	G) CuZn
Vc = m / min				230	180 150		150	90	75	75 60				
Art-	Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	12	Ø d3	l3	Eck- fase	Z	Pre	eis/Stk.	f <sub>z</sub>		f <sub>z</sub>
4000	030	3	6	57	8	2.8	12	0.10	4	2	8.65	0.01	5	0.025
4000	040	4	6	57	11	3.8	15	0.15	4	2	28.65	0.018		0.025
4000	050	5	6	57	13	4.8	17	0.15	4	2	28.65	0.02	5	0.045
4000	060	6	6	57	13	5.5	21	0.20	4	3	31.10	0.03	5	0.045
4000	080	8	8	63	19	7.5	27	0.20	4	41.95		0.035		0.045
4000	100	10	10	72	22	9.5	32	0.25	4	53.50		0.045		0.065
4000	120	12	12	83	26	11.5	38	0.25	4	67.90		0.050		0.070
4000	140*	14	14	83	26	13.5	42	0.25	4	86.35		0.060		0.090
4000	160	16	16	92	32	15.5	44	0.35	4	4 109.90		0.080		0.100
4000	180*	18	18	92	32	17.5	50	0.35	4	137.00		0.09	0.090 0	
4000	200	20	20	104	38	19.5	54	0.40	4	17	71.70	0.10	0.130	
4000	250*	25	25	125	45	24.5	60	0.50	4	32	22.95	0.12	0	0.150

<sup>\*</sup> Lieferung ab Hersteller — Lieferzeit nach Absprache

<sup>-</sup> nicht angeführte Ø auf Anfrage